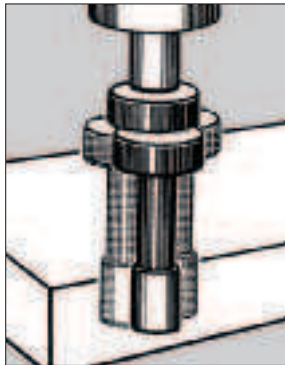


## Czujniki krawędzi, mechaniczne

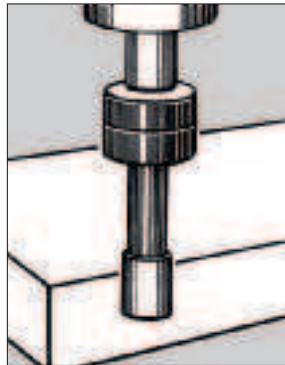
**Wykonanie:** Precyzyjne czujniki krawędziowe z gładkim trzpieniem. Hartowane i szlifowane w całości. Głowica połączona z trzpieniem za pomocą elastycznej sprężyny. Dostarczane w plastikowym pudełku. Dokładność pozycjonowania do 0,01 mm, prędkość obrotowa do 600 obr./min.

**Przeznaczenie:** Do pozycjonowania wrzeciona obrabiarki w stosunku do obrabianego przedmiotu.

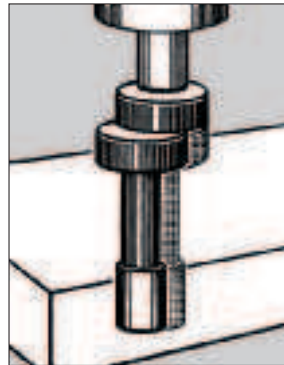
**format**  
professional quality



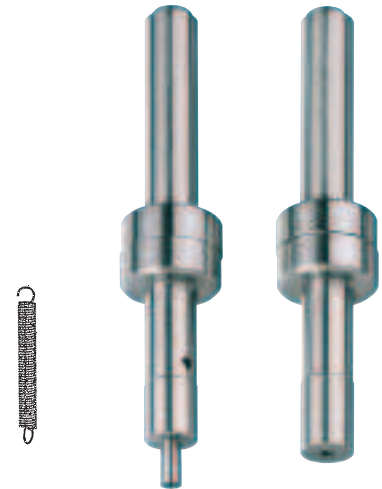
Zbliżanie, niewłaściwy ruch obrotowy trzpienia



Trzpień w kontakcie z detalem, wiruje osiowo



Trzpień szarpany na boki, punkt zerowy



Nr. zamów	wielkość	3755	czujnik mm	uchwyt mocujący mm
0001	1	32,88	6	6
0003	3	31,32	10	10
0005	5	31,32	10 + 4	10
0008	sprężyna zapasowa do wielkości 1	26,04	opakowanie/10 szt.	-
0010	sprężyna zapasowa do wielkości 3 i 5	26,04	opakowanie/10 szt.	-

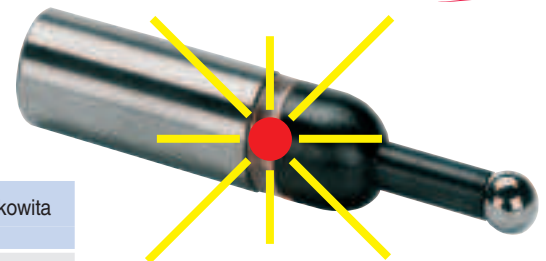
(390)

## Czujniki krawędzi z diodą sygnalizacyjną

**Wykonanie:** Współosiowość 0,01 mm, hartowane i precyzyjnie szlifowane, z diodą LED. Dostarczane w drewnianej kasecie z bateriami.

**Przeznaczenie:** Do pomiarów wiertarskich i frezarskich do centrowania otworów i krawędzi odniesienia detali. Dioda LED zaświeca się w przypadku kontaktu czujnika z detalem (rozpoznanie punktu odniesienia). Kulka na końcu czujnika zamocowana za pomocą sprężyny co chroni czujnik przed zniszczeniem w przypadku zbyt silnego najechania.

**format**  
professional quality



Nr. zamów	trzpień $\phi$ mm	3757	wykonanie	długość całkowita mm
0030	20	96,36	2D	119
0035	20	155,40	3D	131

(391)

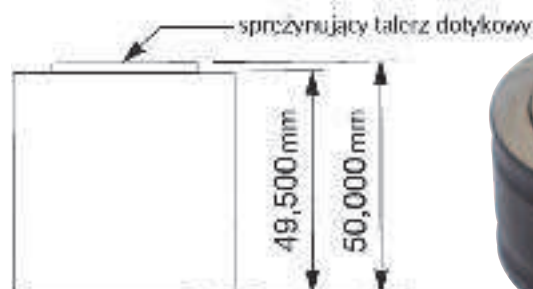
## Przyrząd do ustawiania położenia zerowego

**Wykonanie:** Hartowany, precyzyjnie szlifowany, sprężynujący talerz dotykowy. Najwyższa równoległość i powtarzalność. Dostarczany z czujnikiem zegarowym w drewnianej kasecie.

**Przeznaczenie:** Przyrząd do ustawiania narzędzi w osi Z w położeniu zerowym. Ustawienie dokonuje się poprzez ustawienie przyrządu na detalu a następnie najechaniu na przyrząd narzędziem tak aby wskazówka na czujniku pokazała 0, wtedy narzędzie znajduje się  $50 \pm 0,01$  mm nad detalem. Do programowania sterowników w obrabiarkach.

**Wskazówki:** Na zamówienie również z płaskimi powierzchniami bocznymi co umożliwia ustawienie narzędzi w innych osiach.

**format**  
professional quality



Nr. zamów	wykonanie	3759
0005	bez magnetycznej podstawy	211,80
0010	z magnetyczną podstawą	241,80

(390)