

## Mikrometr precyzyjny do pomiarów wewnętrznych ze szczękami

**Wykonanie:** Dokładność według normy DIN 863, powierzchnie odczytu chromowane matowo, powierzchnie pomiarowe posiadają wstawki ze spieków, docierane, stała siła pomiarowa dzięki sprężynce, pakowane w kasetę drewnianą.

DIN  
863



**format**  
professional quality



Nr. zamów		0030	0050	0075	0100
<b>zakres pomiarowy</b>	mm	5-30	25-50	50-75	75-100
<b>4133</b>		57,68	64,06	71,79	78,18
φ bębna	mm	17,0	17,0	17,0	17,0
skok śruby	mm	0,5	0,5	0,5	0,5
dokładność odczytu	mm	0,01	0,01	0,01	0,01

(416)

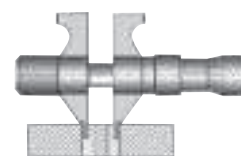
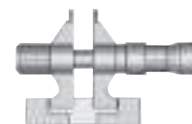
## Mikrometr precyzyjny do pomiarów wewnętrznych z podwójnymi szczękami

**Wykonanie:** Dokładność wyższa niż według normy DIN 863, cylindryczne powierzchnie pomiarowe z wkładkami ze spieków, wrzeciono na łożyskach kulkowych, dwustronne szczęki, na bębnie dwie oddzielne skale dla ułatwienia odczytu, sprzęgło cierne zintegrowane z bębniem do delikatnych pomiarów, powtarzalność < 2 μm. Pakowane w kasetę drewnianą.

DIN  
863



Hartig



**Przeznaczenie:** Idealne do pomiarów wgłębień po toczeniu, frezowaniu i szlifowaniu. Pomiar precyzyjny, mikrometr łatwy w obsłudze, z odrobiną doświadczenia możliwość pomiaru także w zakresie μm. Dzięki dużemu zakresowi pomiarowemu przyrząd jest tańszą alternatywą dla przyrządów pomiarowych trzypunktowych z taką samą dokładnością.

Nr. zamów		0055
<b>zakres pomiarowy</b>	mm	5-55
<b>4134</b>		649,04
φ bębna	mm	21,0
skok śruby	mm	0,5
dokładność odczytu	mm	0,01
błąd maksymalny	μm	2,5

(413)

## Mikrometry precyzyjne do pomiarów wewnętrznych z przedłużkami

**Wykonanie:** Dokładność wyższa niż według normy DIN 863, powierzchnie odczytu chromowane matowo, powierzchnie pomiarowe z kulistymi wstawkami ze spieków, bębenek o średnicy φ 17 mm, dokładność odczytu 0,01 mm, skok śruby 0,5 mm, zakres pomiarowy wrzeciona 25 mm, wrzeciono nieruchliwe aby bębni pomiarowe nie przesunęły się podczas pomiaru, wysoka dokładność pomiaru dzięki hartowanym i docieranym przedłużkom, które posiadają izolację cieplną. Podany w tabeli najwyższy błąd odnosi się do wartości zmierzonej przy pomocy największego przedłużacza z kompletu. Pakowane w kasetę drewnianą.

DIN  
863



Hartig



Nr. zamów	zakres pomiarowy	4140	φ bębna	skok śruby	dokładność odczytu	przedłużacze	maksymalny błąd μm
	mm	(Hartig)	mm	mm	mm	mm	
0250	50- 250	377,44	17	0,5	0,01	25; 50; 100	8
0450	50- 450	465,36	17	0,5	0,01	25; 50; 100; 200	10
0850	50- 850	585,20	17	0,5	0,01	25; 50; 100; 200; 400	12
1250	50-1 250	696,64	17	0,5	0,01	25; 50; 100; 200; 400; 400	14
1450	50-1 450	743,68	17	0,5	0,01	25; 50; 100; 200; 400; 600	15

(413)

## Średnicówki

**Wykonanie:** Elementy stałe wykonane ze stali, bolce pomiarowe ze spieków, czujnik pomiarowy - φ 58 mm, do szybkiego pomiaru średnic wewnętrznych. Pakowane w kasetę drewnianą, wraz z czujnikiem pomiarowym.



**format**  
professional quality

**Przeznaczenie:** Do pomiaru średnicy otworów.



Nr. zamów		0035	0050	0160
<b>zakres pomiarowy</b>	mm	18-35	35-50	50-160
<b>4143</b>		97,44	97,44	104,72
głębokość pomiaru	mm	115	150	200
dokładność odczytu	mm	0,01	0,01	0,01

(418)

## Średnicówki mikrometryczne trzypunktowe XT

**Wykonanie:** Wykonane według normy DIN 863, powierzchnie odczytu chromowane matowo, skok śruby mikrometrycznej 0,5 mm, powierzchnie pomiarowe z wkładkami ze spieków od zakresu 12,5 mm, stała siła pomiarowa dzięki sprężynkowi. Pakowane w kasetę drewnianą wraz z pierścieniem wzorcowym, pierścieni z certyfikatem kalibracji.

**Przeznaczenie:** Do dokładnego pomiaru otworów przelotowych oraz nieprzelotowych od średnicy 12,5 mm.

DIN  
863



PREISSER  
MESSTECHNIK



Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4162 PREISSER	dokładność odczytu mm	skok śruby mm	głębokość pomiaru mm	Ø bębna pomiarowego mm	dokładność mm
0080	6,0– 8,0	376,32	0,005	0,5	58	27	0,003
0100	8,0– 10,0	346,08	0,005	0,5	58	27	0,003
0125	10,0– 12,5	346,08	0,005	0,5	58	27	0,003
0160	12,5– 16,0	346,08	0,005	0,5	62	27	0,003
0200	16,0– 20,0	352,80	0,005	0,5	62	27	0,003
0250	20,0– 25,0	389,76	0,005	0,5	66	27	0,003
0350	25,0– 35,0	556,08	0,005	0,5	66	27	0,003
0500	35,0– 50,0	566,16	0,005	0,5	80	27	0,003
0650	50,0– 65,0	677,60	0,005	0,5	80	27	0,004
0800	65,0– 80,0	677,60	0,005	0,5	80	27	0,004
1000	80,0–100,0	860,16	0,005	0,5	100	27	0,004
1250	100,0–125,0	865,76	0,005	0,5	115	27	0,005
1500	125,0–150,0	1.011,92	0,005	0,5	115	27	0,005
1750	150,0–175,0	1.286,88	0,005	0,5	115	27	0,005
2000	175,0–200,0	1.587,04	0,005	0,5	115	27	0,005
2250	200,0–225,0	1.980,16	0,005	0,5	115	27	0,005
2500	225,0–250,0	2.107,84	0,005	0,5	115	27	0,005
2750	250,0–275,0	2.229,92	0,005	0,5	115	27	0,005
3000	275,0–300,0	2.328,48	0,005	0,5	115	27	0,005

(408)

## Zestawy średnicówek trzypunktowych

**Wykonanie:** Wykonane według normy DIN 863, powierzchnie odczytu oraz głowica pomiarowa chromowane matowo, od zakresu 10–12 mm powierzchnie pomiarowe posiadają wstawki ze spieków, dokładność odczytu 0,005 mm, skok gwintu 0,5 mm, bębnek o średnicy Ø 23 mm, ze sprężynką, komplety ze śrubokrętem oraz pierścieniami wzorcowymi, zestawy w kasetach drewnianych.

**Przeznaczenie:** Do cylindrycznych otworów przelotowych oraz nieprzelotowych.

DIN  
863



format  
professional quality



Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4175 format	elementy zestawu
0012	6– 12	730,24	średnicówki: 6–8 mm, 8–10 mm, 10–12 mm, pierścienie wzorcowe: Ø 8 mm, pierścienie wzorcowe: Ø 10 mm
0020	11– 20	528,08	średnicówki: 11–14 mm, 14–17 mm, 17–20 mm, pierścienie wzorcowe: Ø 11 mm, pierścienie wzorcowe: Ø 17 mm
0040	20– 40	927,36	średnicówki: 20–25 mm, 25–30 mm, 30–35 mm, 35–40 mm, pierścienie wzorcowe: Ø 25 mm, pierścienie wzorcowe: Ø 35 mm
0100	40–100	1.666,56	średnicówki: 40–50 mm, 50–60 mm, 60–70 mm, 80–90 mm, 90–100 mm, pierścienie wzorcowe: Ø 50 mm, pierścienie wzorcowe: Ø 70 mm, pierścienie wzorcowe: Ø 90 mm

(418)

## Średnicówki trzypunktowe DIGI-MET® XTD

**Wykonanie:** Wykonane według normy DIN 863, powierzchnie pomiarowe ze wstawkami ze spieków od zakresu 12,5 mm, wysokość znaków wyświetlacza LCD 6 mm, stała siła pomiarowa dzięki sprzężeniu, wyjście danych Opto RS 232, pakowane w kasety drewniane wraz z pierścieniem wzorcowym posiadającym certyfikat kalibracji.



**PREISSER**  
MESSTECHNIK

**Przeznaczenie:** Do dokładnego pomiaru otworów przelotowych. Możliwość pomiaru otworów nieprzelotowych od średnicy 12,5 mm.

**Funkcje:** Wł/wył., wyzerowanie możliwe w każdej pozycji, przełącznik mm/cal, zapis wartości max./min., funkcja wstrzymania hold (z pamięcią pomiaru), funkcja preset (wartość wstępna zadana), funkcja tolerancji.

**Informacje dodatkowe:** Baterie 4027 2032  
Kabel połączeniowy 4025 0232



Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4166 PREISSER	głębokość pomiaru mm	dokładność odczytu mm/cal	dokładność mm
0080	6 – 8	1.041,60	58	0,001/.00005	0,003
0100	8 – 10	1.041,60	58	0,001/.00005	0,003
0125	10 – 12,5	1.054,48	58	0,001/.00005	0,003
0160	12,5– 16	1.069,04	62	0,001/.00005	0,003
0200	16 – 20	1.069,04	62	0,001/.00005	0,003
0250	20 – 25	1.283,52	66	0,001/.00005	0,004
0350	25 – 35	1.476,16	66	0,001/.00005	0,004
0500	35 – 50	1.534,40	80	0,001/.00005	0,004
0650	50 – 65	1.708,00	80	0,001/.00005	0,004
0800	65 – 80	1.708,00	80	0,001/.00005	0,004
1000	80 –100	1.798,72	100	0,001/.00005	0,004
1250	100 –125	1.876,00	115	0,001/.00005	0,005
1500	125 –150	1.935,36	115	0,001/.00005	0,005
1750	150 –175	2.248,96	115	0,001/.00005	0,005
2000	175 –200	2.248,96	115	0,001/.00005	0,005

(411)

## Średnicówki pistoletowe DIGI-MET® XTH

**Wykonanie:** Wykonane według normy DIN 863, powierzchnie pomiarowe z wkładkami ze spieków od zakresu 12,5 mm, rękojeść pistoletowa, wysokość znaków wyświetlacza LCD 6,0 mm, pierścienie wzorcowe z certyfikatem NAMAS, wyjście danych Opto RS 232. Pakowane w kasety drewniane wraz z certyfikatem kalibracji.



**PREISSER**  
MESSTECHNIK

**Przeznaczenie:** Do dokładnego pomiaru otworów przelotowych. Możliwość pomiaru otworów nieprzelotowych od średnicy 12,5 mm.

**Funkcje:** Wł/wył., przełącznik mm/cal, wyzerowanie możliwe w każdej pozycji, zapis wartości max./min., funkcja wstrzymania hold (z pamięcią pomiaru), funkcja preset (wartość wstępna zadana), funkcja tolerancji.

**Informacje dodatkowe:** Baterie 4027 2032  
Kabel połączeniowy 4025 0232



Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4168 PREISSER	głębokość pomiaru mm	dokładność odczytu mm/cal	dokładność mm
0080	6 – 8	1.227,52	58	0,001/.00005	0,003
0100	8 – 10	1.201,76	58	0,001/.00005	0,003
0125	10 – 12,5	1.267,84	58	0,001/.00005	0,003
0160	12,5– 16	1.286,88	62	0,001/.00005	0,003
0200	16 – 20	1.364,16	62	0,001/.00005	0,003
0250	20 – 25	1.454,88	66	0,001/.00005	0,004
0350	25 – 35	1.580,32	66	0,001/.00005	0,004
0500	35 – 50	1.613,92	80	0,001/.00005	0,004
0650	50 – 65	1.662,08	80	0,001/.00005	0,005
0800	65 – 80	1.662,08	80	0,001/.00005	0,005
1000	80 –100	1.771,84	85	0,001/.00005	0,005
1250	100 –125	1.853,60	100	0,001/.00005	0,005
1500	125 –150	1.965,60	100	0,001/.00005	0,005
1750	150 –175	2.079,84	100	0,001/.00005	0,005
2000	175 –200	2.172,80	100	0,001/.00005	0,005

(411)

## Przedłużka BSX

**Przeznaczenie:** Element przedłużający do średnicówek trzypunktowych XT (numer artykułu 4162), XTD (numer artykułu 4166) oraz średnicówek trzypunktowych DIGI-MET® XTH (numer artykułu 4168).



Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4170 PREISSER
0100	6 – 10	81,09 ◊
0125	10 – 12,5	81,09 ◊
0200	12,5– 20	81,09 ◊
0500	20 – 50	119,84 ◊
3000	50 –300	141,12 ◊

(411)



## Główka stykowa XT

**Przeznaczenie:** Element przedłużający do średnicówek trzypunktowych DIGI-MET® XTD (numer artykułu 4166) oraz średnicówek DIGI-MET® XTH (numer artykułu 4168).



Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4172 PREISSER
0080	6 – 8	252,00 ◊
0100	8 –10	252,00 ◊
0125	10 –12,5	252,00 ◊
0160	12,5–16	252,00 ◊
0200	16 –20	252,00 ◊
0250	20 –25	287,84 ◊
0350	25 –35	444,64 ◊
0500	35 –50	501,20 ◊

(411)



Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4172 PREISSER
0650	50– 65	586,32 ◊
0800	65– 80	586,32 ◊
1000	80–100	725,20 ◊
1250	100–125	741,44 ◊
1500	125–150	848,96 ◊
1750	150–175	955,92 ◊
2000	175–200	1.009,68 ◊

(411)

## Zestawy średnicówek trzypunktowych DIGI-MET®

**Wykonanie:** Wykonane według normy DIN 863, powierzchnie pomiarowe z wkładkami ze spieków od zakresu 12,5 mm, wysokość znaków wyświetlacza LCD 6 mm, stała siła pomiarowa dzięki sprzężeniu, wyjście danych Opto RS 232, pakowane w kasetę drewnianą wraz z certyfikatem kalibracji.



**Przeznaczenie:** Do dokładnego pomiaru otworów przelotowych. Możliwość pomiaru otworów nieprzelotowych od średnicy 12,5 mm.

**Funkcje:** Wł/wył., wyzerowanie możliwe w każdej pozycji, przełącznik mm/cal, zapis wartości max./min., posiada funkcję wstrzymania hold (z pamięcią pomiaru), funkcja preset (wartość wstępna), funkcja tolerancji.

**Informacje dodatkowe:** Baterie 4027 2032  
Kabel połączeniowy 4025 0232

**4178** Średnicówka trzypunktowa DIGI-MET® XTD (numer artykułu 4166).

**4180** Średnicówka pistoletowa DIGI-MET® XTH (numer artykułu 4168) z certyfikatem UKAS.

4178



4180

Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4178 PREISSER	4180 PREISSER	ilość główek stykowych	zakres główki stykowej mm	dokładność odczytu mm/cal	dokładność mm
0102	6– 10	1.589,28 ◊	1.602,72 ◊	2	6–8/8–10	0,001/.00005	0,003
0203	10– 20	1.917,44 ◊	1.895,04 ◊	3	10–12,5/12,5–16/16–20	0,001/.00005	0,004
0205	6– 20	–	2.337,44 ◊	5	6–8/8–10/10–12,5/12,5–16/16–20	0,001/.00005	0,004
0503	20– 50	2.643,20 ◊	2.481,92 ◊	3	20–25/25–35/35–50	0,001/.00005	0,004
1003	50–100	2.940,00 ◊	2.779,84 ◊	3	50–65/65–80/80–100	0,001/.00005	0,005
1006	20–100	–	4.212,32 ◊	6	20–25/25–35/35–50/50–65/65–80/80–100	0,001/.00005	0,005
1502	100–150	2.466,24 ◊	2.540,16 ◊	2	100–125/125–150	0,001/.00005	0,005
2002	150–200	3.297,28 ◊	3.318,56 ◊	2	150–175/175–200	0,001/.00005	0,005
2004	100–200	5.276,32 ◊	5.440,96 ◊	4	100–125/125–150/150–175/175–200	0,001/.00005	0,005

(411) (411)